

# DESCRIPCIÓN RADIADORES A GAS "WINDOR PLUS" POR CAPITULOS

## 1) WINDOR PLUS 2200

Radiador individual de gas con cámara de combustión estanca con tiro natural de flujo equilibrado, de tipo C11, categoría II2H3+.

- Capacidad térmica nominal: 2790 W
- Potencia térmica: 2445 W
- Dimensiones h x l x p (mm): 550 x 547 x 195
- Cuerpo intercambiador de aluminio moldeado a presión
- Descarga de humos equilibrada natural, tuberías de descarga - aspiración de 55/115 mm de Ø
- Longitud Máxima De las Tuberías 60 Cm
- Encendido piezoeléctrico manual
- Dispositivo de seguridad de gas con termopar
- Válvula de gas moduladora con termostato y quemador piloto
- Faldón de chapa pintada con polvo epoxipoliéster

## 2) WINDOR PLUS 2200 VT

Radiador individual de gas con cámara de combustión estanca con tiro natural de flujo equilibrado, de tipo C11, categoría II2H3+.

Características:

- Capacidad térmica nominal: 2970 W
- Potencia térmica: 2660 W
- Dimensiones h x l x p: 550 x 547 x 195
- Cuerpo intercambiador de aluminio moldeado a presión
- Descarga de humos equilibrada natural, tuberías de descarga – aspiración de 55/115 mm de Ø
- Ventilador axial para convección forzada desconectable, capacidad 84 m³/h
- Encendido piezoeléctrico manual
- Dispositivo de seguridad de gas con termopar
- Válvula de gas moduladora con termostato y quemador piloto
- Faldón de chapa pintada con polvo epoxipoliéster

## 3) WINDOR PLUS CLASSIC 3000

Radiador individual de gas con cámara de combustión estanca con tiro forzado, de tipo C13 y C53, con funcionamiento high-low-off automático.

Características:

- Categoría II2H3+
- Capacidad térmica nominal: 3000 W
- Capacidad térmica reducida: 2100 W
- Potencia térmica nominal: 2811 W
- Potencia térmica reducida: 1940 W
- Dimensiones h x l x p (mm): 550 x 547 x 195
- Cuerpo intercambiador de aluminio moldeado a presión
- Recuperador de calor de dos vías de aluminio moldeado a presión
- Descarga de humos equilibrada forzada tuberías de descarga – aspiración de 55 mm de Ø total, con tuberías de aire y gas separadas.
- Toma para análisis de los humos de descarga a bordo de la máquina.
- Doble potencialidad automática
- Ventilador tangencial de 2 velocidades con arranque y apagado retardados.
- Capacidad de aire de ventilación: max 112 m³/h, min 97 m³/h
- Encendido electrónico
- Electrónica con microprocesador
- Dispositivo de seguridad del gas con ionización de llama
- Presóstato de aire, Termostato de sobretemperatura
- Termostato ambiente
- Temporizador programador
- Humidificador incorporado
- Faldón de chapa pintada con polvo epoxipoliéster

## 4) WINDOR PLUS CLASSIC 5000

Radiador individual de gas con cámara de combustión estanca con tiro forzado, de tipo C13 y C53, con funcionamiento high-low-off automático.

Características:

- Categoría II2H3+
- Capacidad térmica nominal: 5000 W
- Capacidad térmica reducida: 3400 W
- Potencia térmica nominal: 4610 W
- Potencia térmica reducida: 3074 W
- Dimensiones h x l x p (mm): 550 x 667 x 195
- Cuerpo intercambiador de aluminio moldeado a presión
- Recuperador de calor de dos vías de aluminio moldeado a presión
- Descarga de humos equilibrada forzada, tuberías de descarga – aspiración de 55 mm de Ø total, con tuberías de aire y gas separadas.
- Toma para análisis de los humos de descarga a bordo de la máquina.
- Doble potencialidad automática
- Ventilador tangencial de 2 velocidades con arranque y apagado retardados.
- Capacidad del aire de ventilación: max 168 m<sup>3</sup>/h, min 142 m<sup>3</sup>/h
- Encendido electrónico
- Electrónica con microprocesador
- Dispositivo de seguridad del gas con ionización de llama
- Presóstato del aria, Termostato de sobretemperatura
- Termostato ambiente
- Temporizador programador
- Humidificador incorporado
- Faldón de chapa pintada con polvo epoxipoliéster

## 5) WINDOR PLUS CLASSIC 7000

Radiador individual de gas con cámara de combustión estanca con tiro forzado, de tipo C13 y C53, con funcionamiento high-low-off automático.

Características:

- Categoría II2H3+
- Capacidad térmica nominal: 6800 W
- Capacidad térmica reducida: 5000 W
- Potencia térmica nominal: 6154 W
- Potencia térmica reducida: 4460 W
- Dimensiones h x l x p (mm): 550 x 772 x 195
- Cuerpo intercambiador de aluminio moldeado a presión
- Recuperador de calor de dos vías de aluminio moldeado a presión
- Descarga de humos equilibrada forzada, tuberías de descarga – aspiración de 55 mm de Ø total, con tuberías de aire y gas separadas.
- Toma para análisis de los humos de descarga a bordo de la máquina.
- Doble potencia automática
- Ventilador tangencial de 3 velocidades con arranque y apagado retardados.
- Capacidad del aire de ventilación: max 195 m<sup>3</sup>/h, min 168 m<sup>3</sup>/h
- Encendido electrónico
- Electrónica con microprocesador
- Dispositivo de seguridad del gas con ionización de llama
- Presóstato del aire, Termostato de sobretemperatura
- Termostato ambiente
- Temporizador programador
- Humidificador incorporado
- Faldón de chapa pintada con polvo epoxipoliéster

## 6) WINDOR PLUS PREMIX 3000

Radiador individual de gas con cámara de combustión estanca con tiro forzado, de tipo C13 y C53, con premezcla total y funcionamiento high-low-off automático.

Características:

- Categoría II2H3+
- Capacidad térmica nominal: 3000 W
- Capacidad térmica reducida: 2100 W
- Potencia térmica nominal: 2760 W
- Potencia térmica reducida: 1989 W
- Clase de emisión NOx: 5
- Dimensiones h x l x p (mm): 550 x 547 x 195
- Quemador con premezcla
- Cuerpo intercambiador de aluminio moldeado a presión
- Recuperador de calor de dos vías de aluminio moldeado a presión
- Descarga de humos equilibrada forzada, tuberías de descarga- aspiración de 55 mm de Øtotal, con tuberías de aire y gas separadas.
- Toma para análisis de los humos de descarga a bordo de la máquina.
- Doble potencialidad automática
- Válvula de gas con relación aire/gas constante
- Ventilador de combustión de dos velocidades
- Ventilador tangencial de 2 velocidades con arranque y apagado retardados.
- Capacidad del aire de ventilación: max 112 m³/h, min 97 m³/h
- Encendido electrónico
- Electrónica con microprocesador
- Dispositivo de seguridad del gas con ionización de llama
- Presóstato de aire, Termostato de sobretemperatura
- Termostato ambiente
- Temporizador programador
- Humidificador incorporado
- Faldón de chapa pintada con polvo epoxipoliéster

## 7) WINDOR PLUS PREMIX 5000

Radiador individual de gas con cámara de combustión estanca con tiro forzado de tipo C13 y C53, con premezcla total y funcionamiento high-low-off automático.

Características:

- Categoría II2H3+
- Capacidad térmica nominal: 5000 W
- Capacidad térmica reducida: 3200 W
- Potencia térmica nominal: 4610 W
- Potencia térmica reducida: 3030 W
- Clase de emisión NOx: 5
- Dimensiones h x l x p (mm): 550 x 667 x 195
- Quemador con premezcla
- Cuerpo intercambiador de aluminio moldeado a presión
- Recuperador de calor de dos vías de aluminio moldeado a presión
- Descarga de humos equilibrada forzada, tuberías de descarga – aspiración de 55 mm de Ø total, con tuberías de aire y gas separadas.
- Toma para análisis de los humos de descarga a bordo de la máquina.
- Doble potencialidad automática
- Válvula de gas con relación aire/gas constante
- Ventilador de combustión de dos velocidades
- Ventilador tangencial de 2 velocidades con arranque y apagado retardados.
- Capacidad del aire de ventilación: max 168 m³/h, min 142 m³/h
- Encendido electrónico
- Electrónica con microprocesador
- Dispositivo de seguridad del gas con ionización de llama
- Presóstato de aire, Termostato de sobretemperatura
- Termostato ambiente
- Temporizador programador
- Humidificador incorporado
- Faldón de chapa pintada con polvo epoxipoliéster

## 8) WINDOR PLUS PREMIX 7000

Radiador individual de gas con cámara de combustión estanca con tiro forzado de tipo C13 y C53, con premezcla total y funcionamiento high-low-off automático.

Características:

- Categoría II2H3+
- Capacidad térmica nominal: 6800 W
- Capacidad térmica reducida: 5000 W
- Potencia térmica nominal: 6280 W
- Potencia térmica reducida: 4730 W
- Clase de emisión NOx: 5
- Dimensiones h x l x p (mm): 550 x 772 x 195
- Quemador con premezcla
- Cuerpo intercambiador de aluminio moldeado a presión
- Recuperador de calor de dos vías de aluminio moldeado a presión
- Descarga de humos equilibrada forzada, tuberías de descarga – aspiración de 55 mm de Ø total, con tuberías de aire y gas separadas.
- Toma para análisis de los humos de descarga a bordo de la máquina.
- Doble potencialidad automática
- Válvula de gas con relación aire/gas constante
- Ventilador de combustión con dos velocidades
- Ventilador tangencial de 2 velocidades con arranque y apagado retardados.
- Capacidad del aire de ventilación: max 195 m<sup>3</sup>/h, min 168 m<sup>3</sup>/h
- Encendido electrónico
- Electrónica con microprocesador
- Dispositivo de seguridad del gas con ionización de llama
- Presóstato de aire, Termostato de sobret temperatura
- Termostato ambiente
- Temporizador programador
- Humidificador incorporado
- Faldón de chapa pintada con polvo epoxipoliéster